

侧面夹具

带夹紧螺纹和支架

规格

类型

- E型: 带锯齿夹爪
- P型: 带棱柱夹爪

编号

- G: 使用球头螺钉的夹紧行程
- K: 使用可调节夹紧手柄的夹紧行程

夹紧机构

钢制

- 表面硬化处理
- 发黑处理

T形槽螺母

- 钢制, 发黑处理
- 性能等级 10

DIN 912 槽头螺钉

- 钢制, 发黑处理
- 性能等级 12.9

球头螺钉 (编码 G)

- 钢制, 发黑处理
- 滚珠硬化处理

夹紧套件用于 (代码 K)

- 压铸锌
- 喷塑涂层
- 黑色 RAL 9005, 纹理饰面
- 螺纹嵌件
- 钢制, 发黑处理
- 滚珠硬化处理



信息

带侧面夹具 GN 9190.2, 工件通过旋转夹爪夹紧。T夹紧力从侧面和上方作用, 向下拉动工件, 并将其抵靠固定挡块和支撑面夹紧。集成在支架中的螺纹可根据需要容纳任何定位或支撑元件。

夹爪的夹紧行程由夹紧螺纹的旋入深度 d_4 确定。释放夹紧螺钉时, 夹爪通过弹簧力返回。侧面夹具的整体高度较低, 允许对工件进行全表面加工。

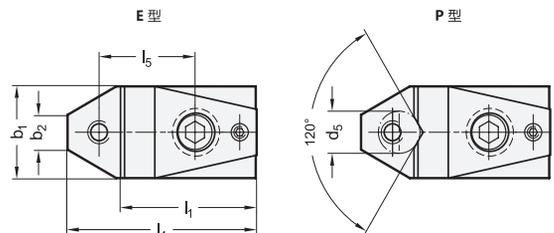
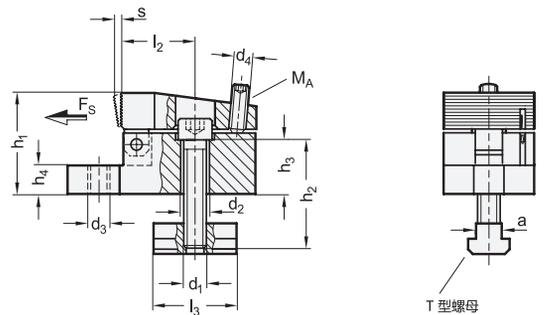
侧面夹具可以直接拧入, 例如安装在安装板中, 或用 T 形槽固定在机器工作台上。此外, 可使用开槽支撑块将其安装在垂直于 T 形槽的任何位置 GN 9190.3 (参见页), 以附件形式提供。

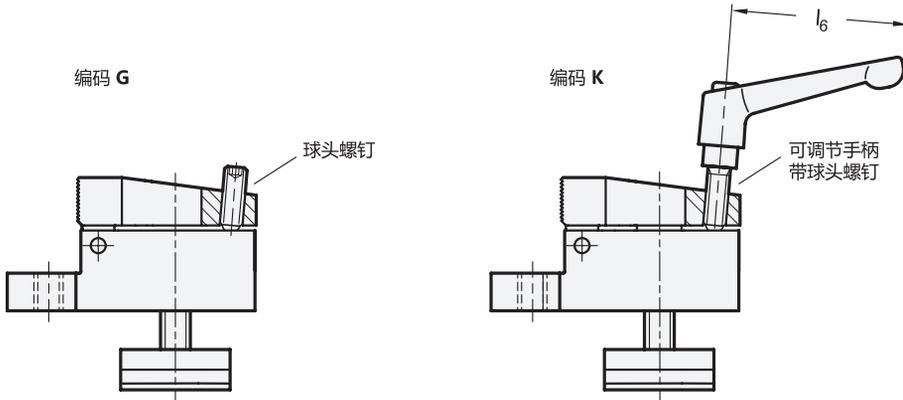
附件

- 开槽支撑块 GN 9190.3 (参见页)

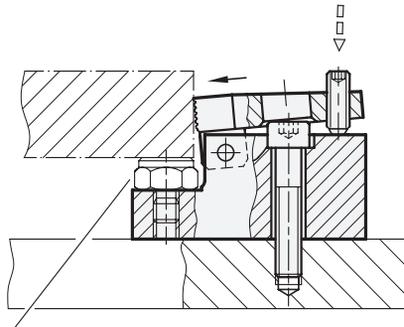
技术信息

- 螺栓强度值 / 螺母 (参见页 A20)





应用示例



定位元件 GN 408.1

GN 9190.2-E

说明	a 槽宽度	d1	F _s kN	b1	b2	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4 ±0.01	l1	l2	l3	l4	l5	l6	s 夹紧行程	最大拧紧扭矩 MA Nm		
GN 9190.2-10-M8-E-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3	566	
GN 9190.2-10-M8-E-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	703	
GN 9190.2-14-M12-E-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1342	
GN 9190.2-14-M12-E-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1553	
GN 9190.2-18-M16-E-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3149	
GN 9190.2-18-M16-E-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3512	

GN 9190.2-P

说明	a 槽宽度	d1	F _s kN	b1	b2	d2	d3	d4	d5 最小, 最大	h1	h2	h3	h4 ±0.01	l1	l2	l3	l4	l5	l6	s 夹紧行程	最大拧紧扭矩 MA Nm			
GN 9190.2-10-M8-P-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3	553	
GN 9190.2-10-M8-P-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	690	
GN 9190.2-14-M12-P-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1324	
GN 9190.2-14-M12-P-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1535	
GN 9190.2-18-M16-P-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3100	
GN 9190.2-18-M16-P-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3463	

